



CITTÀ DI TORREMAGGIORE

PROVINCIA DI FOGGIA

ORIGINALE

**SETTORE SEGRETERIA, CONTENZIOSO, PERSONALE, DEMOGRAFICI,
CULTURA E SERV. SOCIALI**

**DETERMINAZIONE N. 383
DEL 28/07/2021**

O G G E T T O: TORRESTATE 2021-AGOSTO/SETTEMBRE-IMPEGNO DI SPESA PER
CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI € 15.550

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
FAIENZA GIUSEPPINA**

Torremaggiore, Li 28/07/2021

**IL RESPONSABILE P.O.
Angela SACCO**

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).

DETERMINAZIONE - SETTORE
SEGRETERIA, CONTENZIOSO,
PERSONALE, DEMOGRAFICI, CULTURA E
SERV. SOCIALI - NR. 383 DEL 28/07/2021

OGGETTO:

TORRESTATE 2021-AGOSTO/SETTEMBRE-IMPEGNO DI SPESA PER CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI € 15.550

IL RESPONSABILE DI P.O.

PREMESSO CHE le recenti disposizioni normative emanate dal Governo e vigenti a partire da lunedì 24 maggio, autorizzano la ripresa delle attività culturali, teatrali, convegnistiche, presentazioni di libri, ecc., seppur nel rispetto delle norme per il contenimento della pandemia in eventi aperti al pubblico, dettate da appositi protocolli sanitari;

RICHIAMATA la Deliberazione di Giunta n. 195 del 22/07/2021 con la quale l'Amministrazione: Ha approvato le linee di indirizzo generali per l'organizzazione del programma comunale di Torrestate 2021- mesi di agosto-settembre;

Ha approvare il riparto dei contributi destinati alle Associazioni, finalizzati alla parziale copertura delle spese vive inerenti le attività proposte e inserite nel programma Comunale di Torrestate 2021;

RILEVATO CHE le iniziative promosse dalle Associazioni locali rientranti nel programma di Torrestate -mesi di agosto-settembre, sono le seguenti:

Denominazione Associazione	Evento	Importo contributo
Centro Attività culturali "Don Tommaso Leccisotti" c.f. 93005070714	Rimembranze e racconti di vita popolare	1.000,00 Cap. 5133/197
Ass.ne musicale Mozart c.f. 93050460711	Castelfiorentino festival	2.000,00 Cap. 5133/197
Vespa Club Torremaggiore c.f. 93066380713	Vespa Summer Day	1.500,00 Cap. 5133/197
Ass.ne cult. Bandistica Città di San Severo c.f. 93008270717	Concerto di musica napoletana	1.300,00 Cap. 5133/197
ASD Running Club di Torremaggiore c.f./p.i. 03792410718	Festa dello Sport	1.450,00 Cap. 6361/383
Confraternita della Misericordia di Torremaggiore c.f. 93018570718	Eco festa Contadina	900,00 Cap.5261/375

DETERMINAZIONE - SETTORE
SEGRETERIA, CONTENZIOSO,
PERSONALE, DEMOGRAFICI, CULTURA E
SERV. SOCIALI - NR. 383 DEL 28/07/2021

ABC The New Care c.f. 93060600710	Dolci Note Musica da gustare e sapori da ascoltare	1.000,00 Cap. 10461/375
Pro Loco Torremaggiore " Peppino Barbieri" c.f. 93025050712	Premio Augusto Daolio	2.500,00 Cap. 5133/197
Ass.ne Ciclistica Tre Torri c.f. 93065790714	Gimkana per bambini	400,00 Cap. 5133/197
Ass.ne Non Solo Musica c.f. 93041480711	Gezzinvilla	3.500,00 Cap. 5133/097

RITENUTO opportuno, conseguentemente, autorizzare ed impegnare, per tutto quanto sopra esposto, la somma di € 15.550,00 quali contributi economici alle spese vive ripartita come da tabella sopra;

VISTO il referto dell'Ufficio di Ragioneria in ordine alla disponibilità, ai fini dell'imputazione della spesa, del fondo del bilancio di previsione 2021/2023 e. f. 2021 di cui al

C.B 1.10.99.99.999 Cap. 5133/197 € 12.200,00
C.B.1.04.04.01.001 Cap. 6361/383 € 1.450,00
C.B.1.04.04.01.001 Cap. 10461/375 € 1.000,00
C.B.1.04.04.01.001 Cap. 5261/375 € 900,00

VISTA la deliberazione di Consiglio comunale n. 19 del 27 aprile 2021, esecutiva ai sensi di legge, con cui è stato approvato il bilancio di previsione per il triennio 2021-2023 e relativi allegati;

VISTA la deliberazione di Giunta comunale n. 1 del 08/01/2021 e successiva n. 68 dell'08/03/2021, entrambe esecutive ai sensi di legge, di approvazione del "P.E.G. - Piano Esecutivo di Gestione e del Piano dettagliato degli obiettivi e delle performance provvisorio per l'anno 2021";

DATO ATTO che il presente provvedimento sarà esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria da parte del Responsabile P.O. Servizi Finanziari, ai sensi dell'art.151 – comma 4 – del D.Lgs. 267/2000;

VISTI

- il Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali D.Lgs. 18. agosto 2000, n.267;
- il D.Lgs. 165/2000;
- il D.Lgs. 118/2011;
- il Regolamento di contabilità approvato con D.C. n. 9 del 13/03/2017;

**DETERMINAZIONE - SETTORE
SEGRETERIA, CONTENZIOSO,
PERSONALE, DEMOGRAFICI, CULTURA E
SERV. SOCIALI - NR. 383 DEL 28/07/2021**

VISTA la Determinazione n. 128 del 29/03/2021 di conferimento dell'incarico di Posizione Organizzativa;

VISTO il Regolamento Comunale per la concessione di benefici economici ad Enti pubblici e soggetti privati;

DETERMINA

Per i motivi espressi in premessa e che qui si intendono integralmente riportati e trascritti:
Di impegnare la somma di € 15.550,00 quali contributi economici alle spese vive di organizzazione degli eventi, da concedere a favore delle Associazioni così come segue:

Denominazione Associazione	Evento	Importo contribuito
Centro Attività culturali "Don Tommaso Leccisotti" c.f. 93005070714	Rimembranze e racconti di vita popolare	1.000,00 Cap. 5133/197
Ass.ne musicale Mozart c.f. 93050460711	Castelfiorentino festival	2.000,00 Cap. 5133/197
Vespa Club Torremaggiore c.f. 93066380713	Vespa Summer Day	1.500,00 Cap. 5133/197
Ass.ne cult. Bandistica Città di San Severo c.f. 93008270717	Concerto di musica napoletana	1.300,00 Cap. 5133/197
ASD Running Club di Torremaggiore c.f./p.i. 03792410718	Festa dello Sport	1.450,00 Cap. 6361/383
Confraternita della Misericordia di Torremaggiore c.f. 93018570718	Eco festa Contadina	900,00 Cap.5261/375
ABC The New Care c.f. 93060600710	Dolci Note Musica da gustare e sapori da ascoltare	1.000,00 Cap. 10461/375
Pro Loco Torremaggiore "Peppino Barbieri" c.f. 93025050712	Premio Augusto Daolio	2.500,00 Cap. 5133/197
Ass.ne Ciclistica Tre Torri c.f. 93065790714	Gimkana per bambini	400,00 Cap. 5133/197
Ass.ne Non Solo Musica	Gezzinvilla	3.500,00

DETERMINAZIONE - SETTORE
SEGRETERIA, CONTENZIOSO,
PERSONALE, DEMOGRAFICI, CULTURA E
SERV. SOCIALI - NR. 383 DEL 28/07/2021

c.f. 93041480711		Cap. 5133/097
-------------------------	--	----------------------

Di dare atto che tale spesa trova imputazione ai seguenti fondi del Bilancio di previsione 2021-2023- e.f. 2021 :

C.B 1.10.99.99.999 Cap. 5133/197 € 12.200,00

C.B.1.04.04.01.001 Cap. 6361/383 € 1.450,00

C.B.1.04.04.01.001 Cap. 10461/375 € 1.000,00

C.B.1.04.04.01.001 Cap. 5261/375 € 900,00

Di stabilire che alla liquidazione dei suddetti contributi si procederà con separato atto, a ricezione della rendicontazione delle spese sostenute;

Di dare atto che il presente provvedimento diverrà esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria del Responsabile del servizio finanziario, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del D. L.vo n. 267/2000;

Di attestare l'assenza di situazioni di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241/1990 come introdotto dalla legge n. 190/2012;

Di trasmettere al Settore Finanziario copia del presente provvedimento, per gli adempimenti di competenza;

Di stabilire che la presente determinazione dirigenziale, ai sensi dell'art. 124, comma 1 ed art. 10, comma 1, del D. L.vo n. 267/2000, anche ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza amministrativa, sarà pubblicata all'Albo Pretorio Comunale on-line per quindici giorni consecutivi.

IL RESPONSABILE DI P.O.
Angela Sacco

*Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'Art.20 del
"Codice dell'amministrazione digitale" (Dlgs.vo 82/2005)*